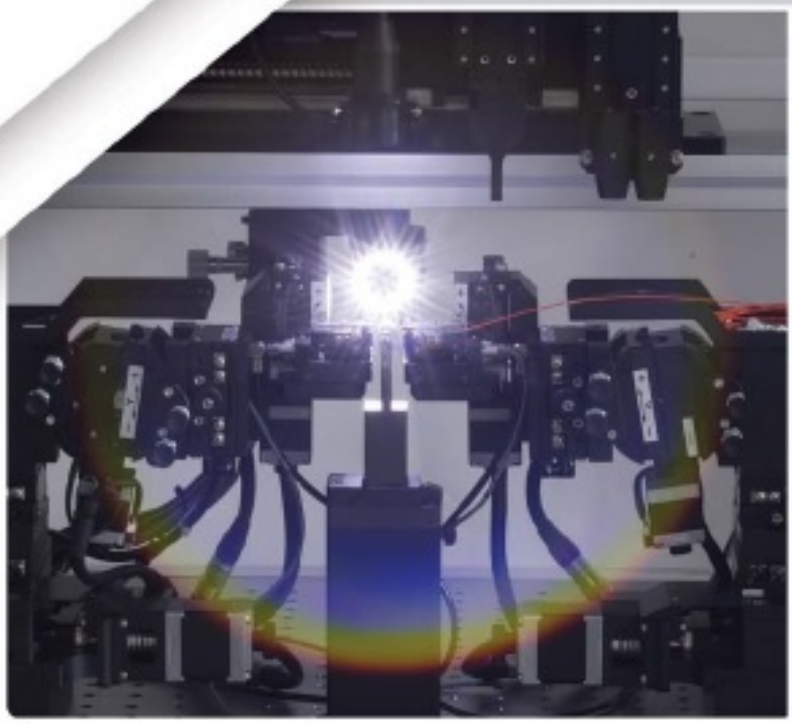
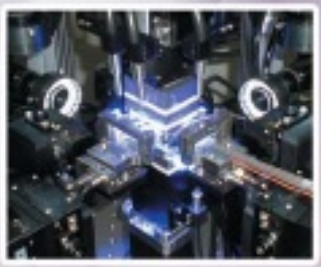
www.fiberpro.com

Автоматическая система стыковки IFA-600

FIBERPRO

- Фотонные интегральные схемы (устройства SiP)
- Интегральные оптические схемы (чипы LiNbO3)
- VOA (переменные оптические аттенюаторы)
- AWG (решетчатые волноводные решетки)
- Разветвители ПЛК
- Коллиматоры
- Прочие оптические устройства





FIBERPRO

FIBERPRO Headquarters
Tel: +82-42-360-0030
Fax: +82-42-360-0050
www.fiberpro.com

INNFOCUS
ИННОВАЦИИ В ФОКУСЕ

ООО ИННФОКУС -
официальный представитель в России
Tel: +7 (342) 254-02-16
in@infcs.ru
www.infcs.ru

Многоцелевой привод

MDU1000

Поддерживающий оптический источник и / или источник тока

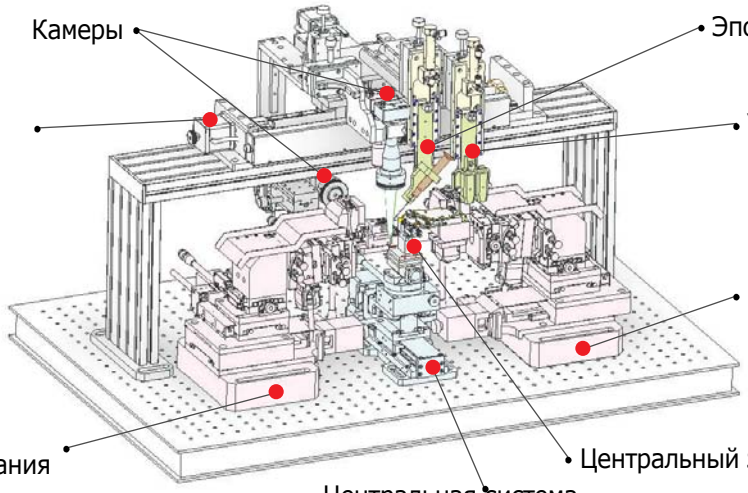
Многоканальный измеритель оптической мощности (измеритель тока) PM2000

- Диапазон длин волн: от 1270 нм до 1630 нм
- Динамический диапазон мощности: от + 5 дБм до -80 дБм
- Разрешение: 0,01 дБ
- Интерфейс: TCP / IP, RS232, GPIB

Особенности

- Автоматическая стыковка и установка оптических каналов и компонентов с высокой повторяемостью на основе оптимизированного алгоритма и точных позиционеров.
- Автоматический контроль зазора и угловое выравнивание с использованием точного датчика перемещений.
- Быстрая установка (выравнивание) входного порта элемента с многомодовым оптоволокном.
- Быстрая начальная установка (выравнивание), основанная на обработке изображения и алгоритме 2D-сканирования.
- Удобный графический пользовательский интерфейс и универсальные функции управления данными.
- Удаленное управление через пользовательское программное обеспечение.
- Компактная механическая конструкция.

Принцип стыковки



Системы позиционирования

- Поддержка различных углов чипов 0°, ±8°, ±5°
- Быстрая регулировка углового кронштейна (настраивается)
- Съемное приспособление FAB (настраиваемое)
- Датчик автоматического контроля зазора
- Поддерживаются различные типы зажимных приспособлений / деталей (например, зажим, электрические датчики)

Центральный зажим

- Съемное центральное зажимное приспособление
- Доп. функция контроля температуры

Позиционер инструмента

Контроль положения камер, УФ-светодиодной головки, эпоксидного шприца.

Функции

Система УФ-отверждения

- Автоматическое управление пуском / остановкой с помощью системного программного обеспечения.
- Автоматическое позиционирование УФ-направляющей / головки в направлении вверх / вниз для процесса УФ-отверждения.
- Устанавливается на позиционере инструмента.

Эпоксидный дозатор

- Автоматическое позиционирование иглы дозатора в 2 направлениях (Y, Z) на основе пневматического цилиндра.
- Устанавливается на позиционере инструмента.

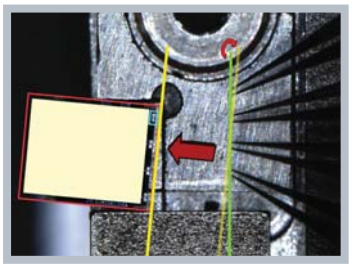
Контроллер температуры

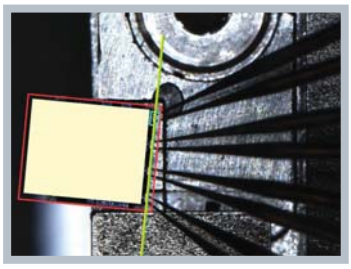
- Тип нагревателя / охладителя: термоэлектрический охладитель.
- Диапазон регулировки температуры: от 5 до 75°C.
- Температура окружающей среды: 25°C.

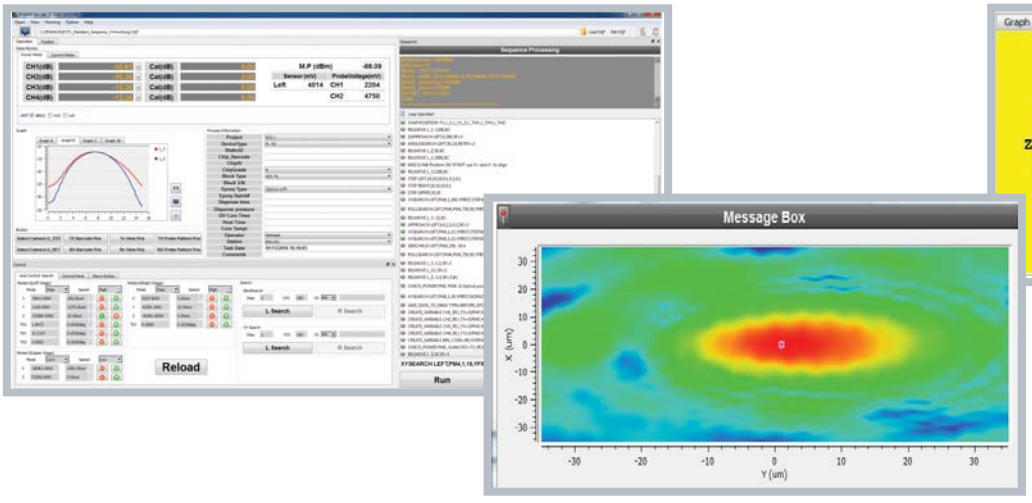
※ Детали могут быть изменены для лучшего проектирования

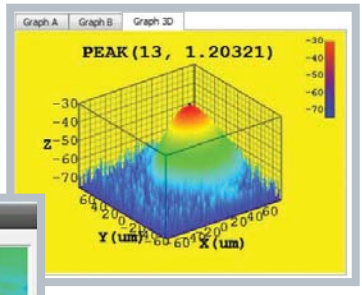
Обработка изображений

- Автоматическое выравнивание углов.
- Распознавание образов для позиционирования зонда.
- Обнаружение кромок и считывание штрих-кода.









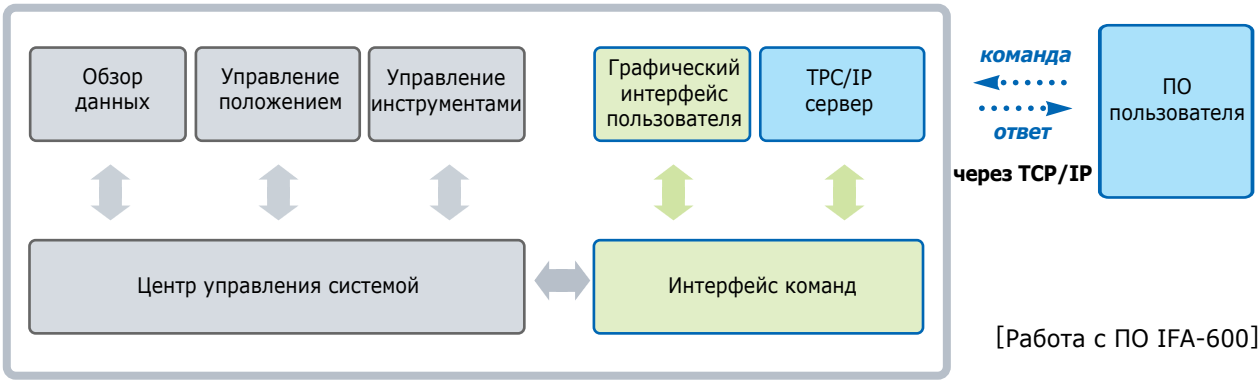
3D сканирование

2D сканирование

(Автоматическая стыковка или ручной выбор на графике распределения мощности)

Графический интерфейс пользователя

- Возможность установки или эпоксидного склеивания оптических элементов с волокном, используя обработку изображений и оптической обратной связи.
- Программируемая пользователем последовательность операций.
- Поддержка удаленного управления клиентским программным обеспечением через TCP/IP.



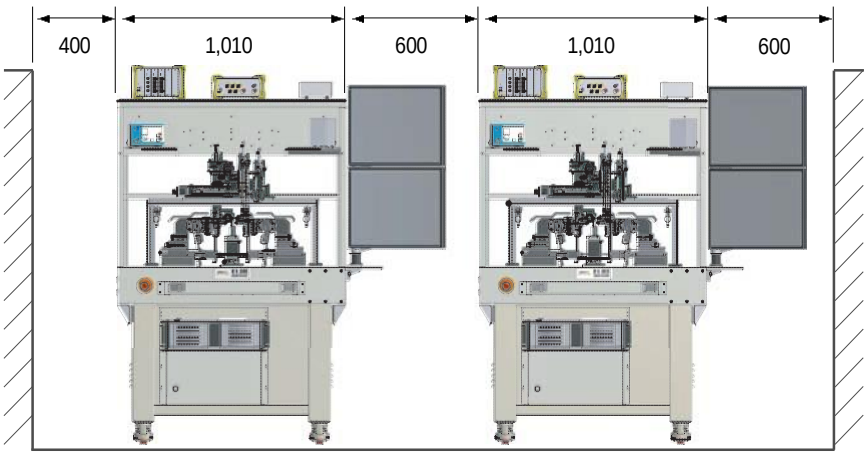
[Работа с ПО IFA-600]

Характеристики

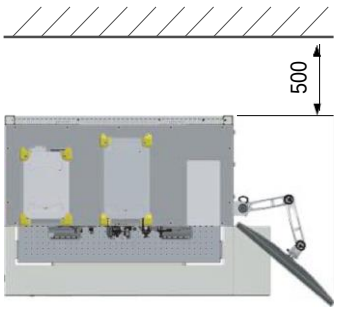
Электрические характеристики	
Параметры сети	110 - 230 В, однофазная
Макс. потребление электр. мощности	1200 Вт
Пневматические характеристики	
Входное пневматическое давление	0.48 - 1.5 МПа
Механические характеристики	
Размеры системы	1,300 мм x 1,100 мм x 1,700 мм
Вес	< 500 кг
Оптический стол	Оптический стол с пневматической виброизоляцией
Подсистема для стыковки	
Разрешение позиционеров для установки (вх. или вых. группа позиционирования)	Линейные позиционеры (X,Y,Z) - 0,05 мкм
	Поворотные позиционеры (θX,θY,θZ) - 0.0016 °
Поддерживаемые углы для чипов	0°, ± 8°, ± 5°
Точность позиционера для инструмента*	0,5 мкм
Центрирование	Съемное центральное зажимное приспособление
Производительность технологических процессов	
Повторяемость контроля зазора	± 1 мкм
Тест на стабильность	± 0,1 дБ
Повторяемость совмещения (установки)	< ± 0,03 дБ, ± 0,075 дБ макс. (при вносимых потерях)

*Контроль положения камер, УФ-светодиодная головка, эпоксидный шприц.

Размеры системы



*Размеры указаны в мм



FIBERPRO

FIBERPRO

FIBERPRO Headquarters
Tel: +82-42-360-0030
Fax: +82-42-360-0050
www.fiberpro.com

innfocus
ИННОВАЦИИ В ФОКУСЕ

ООО ИННФОКУС -
официальный представитель в России
Tel: +7 (342) 254-02-16
in@infcs.ru
www.infcs.ru

LEA-IFA-600-02